

COSMOS 250

SKID RÉACTEUR ÉMULSIFIANT

Système compact, *plug & play* et haute performance

Technologie avancée de procédé

Le *skid* COSMOS 250 a été développé pour la fabrication efficace d'émulsions fines, de suspensions et de produits à haute viscosité, en intégrant dans un seul système tous les éléments nécessaires à un procédé complet.

Il permet un fonctionnement sous vide ou sous pression, offrant une solution robuste et performante garantissant une homogénéité maximale, une répétabilité parfaite et une grande simplicité d'utilisation.

Particulièrement conçu pour les entreprises recherchant fiabilité, qualité de production et rentabilité maximale de l'investissement.

Fonctions

Nettoyage et inspection

Nettoyage en place (NEP) par recirculation et billes de nettoyage intégrées, avec une conception hygiénique et un accès optimisé pour les opérations de maintenance.

Chargement et déchargement

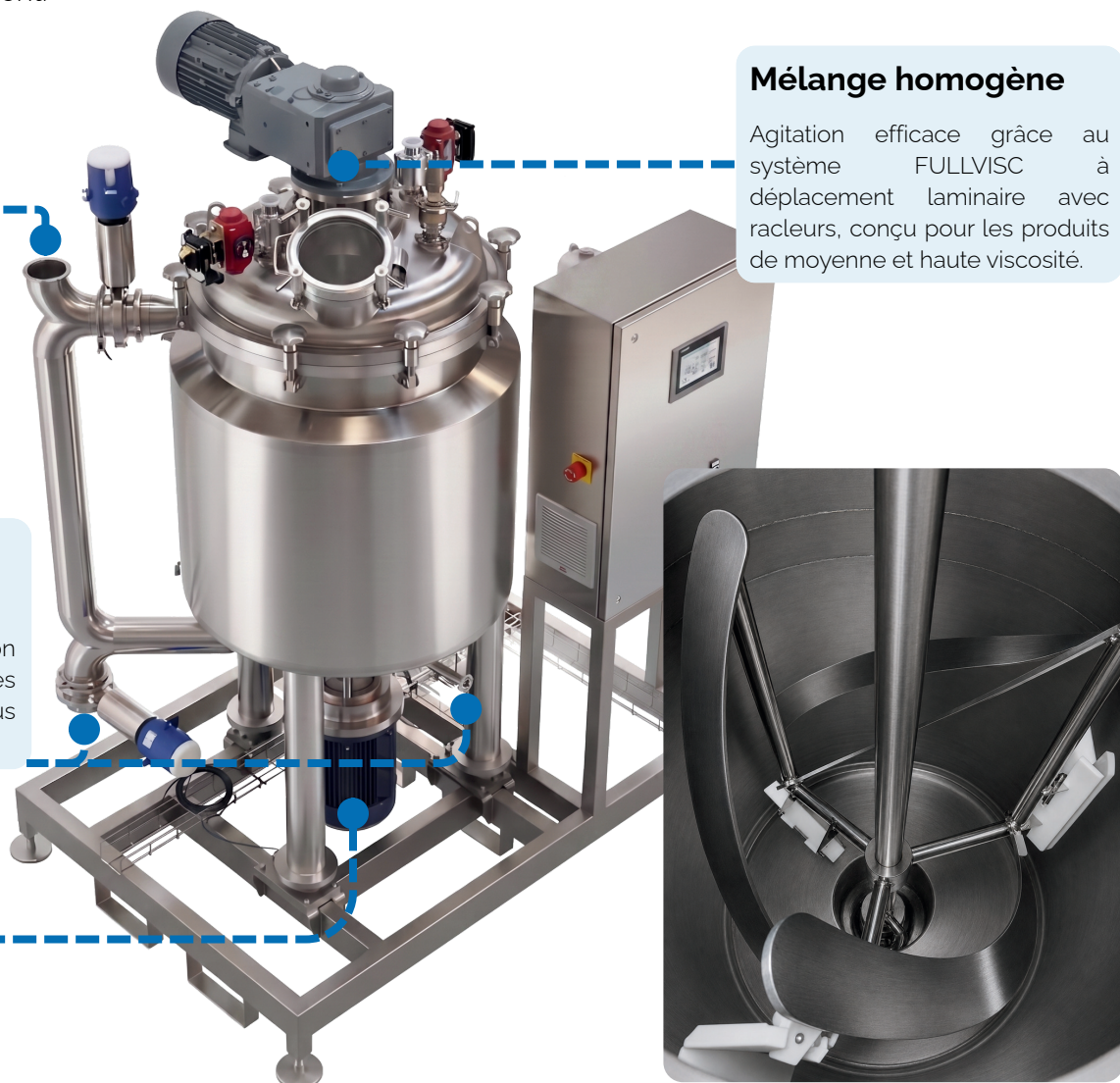
Système conçu pour l'alimentation et la vidage efficaces de liquides et de solides sous vide ou sous pression.

Émulsification

Réduction de la taille des particules et dispersion efficace grâce au traitement *inline* à haut cisaillement.

Mélange homogène

Agitation efficace grâce au système FULLVISC à déplacement laminaire avec racleurs, conçu pour les produits de moyenne et haute viscosité.



Configuration de l'équipement

Réacteur principal

- Capacité utile du réacteur: 250 litres
- Double enveloppe pour le raccordement aux services thermiques du client
- Capacité de fonctionnement sous pression jusqu'à 2 bars
- Système de vide intégré (jusqu'à -950 mbar)
- Finition intérieure: poli miroir
- Billes de nettoyage en place (NEP)
- Levée électrique du dôme
- Cellules de charge (pesons)

Performances

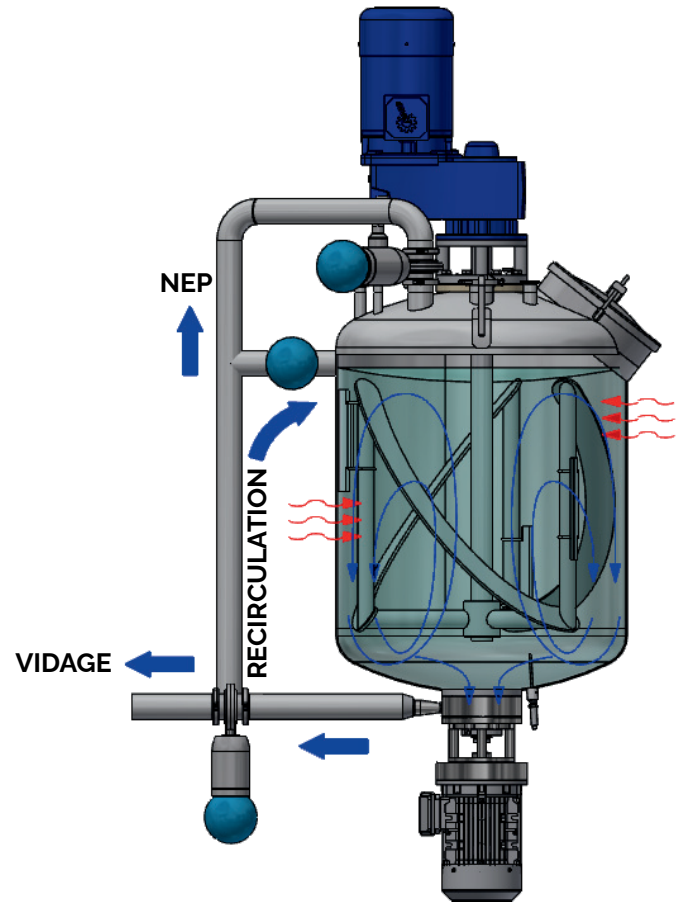
- Traitement de produits jusqu'à 70 000 cP
- Taille finale des particules jusqu'à 10 µm
- Traitement complet de l'ensemble du volume de produit
- Ajout de solides sous vide
- PLC et écran tactile HMI
- Contrôle manuel ou automatique par recettes
- Système compact monté sur *skid*
- Déplacement facile par transpalette ou chariot
- Conception conforme aux normes CE
- Construction en acier inoxydable AISI 316 sur toutes les parties en contact avec le produit

Système d'agitation FULLVISC

- Agitateur à déplacement positif laminaire
- Conception exclusive à 3 bras avec racleurs
- Mélange efficace des produits à haute viscosité
- Vitesse nominale: 40 tr/min. Puissance: 4 kW

Système d'homogénéisation *inline*

- Émulsionneur à haut cisaillement M.X.O.N. 120
- Traitement avec une excellente homogénéisation
- Fermeture mécanique avec scellé de sécurité
- Vitesse nominale: 2.900 tr/min. Puissance: 5,5 kW



Principales applications



Cosmétique



Pharmaceutique



Chimie



Alimentaire

Accessoires optionnels

- **Système de tempérage:** Unité indépendante pour le chauffage et le refroidissement du procédé.

